



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00287/20

Серия **RU** № **0205631**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 241013, Россия, Брянская область, город Брянск, улица Литейная, дом 36А, офис 702; номер телефона: 84832400049; адрес электронной почты: info@bos-cert.ru, аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Электромаш». Основной государственный регистрационный номер: 1055743016658.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 303858, Россия, Орловская область, город Ливны, улица Мира, 40; номер телефона: +7(48677) 7-27-24; адрес электронной почты: elektromash@prompribor.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Электромаш».

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 303858, Россия, Орловская область, город Ливны, улица Мира, 40.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование для работы во взрывоопасных средах: электронасосы шестеренные типа БШМ для нефтепродуктов. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.13.13-016-75666544-2018 «Электронасосы шестеренные типа БШМ для нефтепродуктов». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 60 390 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола (исследования) испытания и измерения № Т795 LAV-EXP/08-19 от 20.08.2019 Испытательного центра технических средств Общества с ограниченной ответственностью «Прибор-Тест», аттестат аккредитации № RA.RU.21AG33; акта о результатах анализа состояния производства № 4637/АП от 18.06.2019 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Брянский орган по сертификации», аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, дата регистрации 05.10.2017; паспорта 572.00.00.00М ПС; технических условий ТУ 28.13.13-016-75666544-2018; руководства по эксплуатации 547.00.00.00 РЭ. Схема сертификации – 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в Приложении (бланк № 0700133). Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения – 2 года. Назначенный срок службы – 10 лет. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, специальные условия безопасного применения, а также иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки №№ 0700133, 0700134).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 15.01.2020 **ПО** 14.01.2025 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.П.

Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Рогозин Сергей Сергеевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1, Листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00287/20

Серия RU № 0700133

1. СТАНДАРТЫ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОТОРЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ СОБЛЮДЕНИЕ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) «Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. основополагающая концепция и методология».
- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования».
- ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».
- ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-8:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 8. Защита жидкостным погружением «к».

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электронасосы шестеренные типа БШМ (далее - электронасосы) предназначены для перекачивания чистых (без механических примесей абразивного характера) нефтепродуктов кинематической вязкостью до 600 сантистокс с содержанием взвешенных частиц не более 0,01% по массе и размером не более 0,05 мм.

Область применения - взрывоопасные зоны класса 1 или 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011 согласно маркировке взрывозащиты оборудования, главе 7.3 ПУЭ, ГОСТ IEC 60079-14-2011 и других нормативных документов, регламентирующих применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические характеристики электронасосов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты	II Gb с k IIB T4 X
Температура окружающей среды и перекачиваемой жидкости при эксплуатации, °С, в зависимости от климатического исполнения	от -45 до +40 или от -60 до +40 или от -60 до +50
Напряжение питания переменного/постоянного тока, В	24, 220, 380
Перекачиваемая жидкость	Дизельное топливо, нефть, масло, бензин, керосин, мазут
Мощность электродвигателя, кВт	от 0,55 до 18,5
Масса, кг	от 35 до 400

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И СРЕДСТВ ЕГО ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

4.1 Описание особенностей конструкции

Электронасосы по принципу действия относятся к типу объемных насосов, где подача продукта осуществляется путем вытеснения порций перекачиваемой жидкости, образующихся в межзубных замкнутых полостях рабочих органов. Электронасосы имеют моноблочную конструкцию - насосная часть установлена на удлиненном валу двигателя и жестко соединена непосредственно со станиной электродвигателя.

Электронасосы укомплектованы клапаном предохранительным встроенного типа, предохраняющим напорный трубопровод и детали электронасоса от разрушения под действием избыточного давления перекачиваемой жидкости.

Назначение клапана - кратковременный перепуск перекачиваемой жидкости из полости нагнетания в полость всасывания, в случае повышения давления в напорном трубопроводе выше допустимого. При срабатывании клапана происходит частичная или полная циркуляция жидкости через насос, соответственно, давление в напорном трубопроводе - понижается.

Допускается применение электронасосов для перекачивания нефтепродуктов вязкостью более 600 сантистокс с номинальными параметрами, обеспечивающими допустимое соотношение параметров расхода, кратковременного максимального рабочего давления (давления полного перепуска) и числа оборотов, к максимально допустимому значению потребляемой мощности базового двигателя.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Кузнецова Вера Алексеевна (Ф.И.О.)

М.П.

Рогозин Сергей Сергеевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2, Листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AM02.B.00287/20

Серия **RU** № **0700134**

Электронасосы снабжаются комплектующими во взрывозащищенном исполнении согласно таблице 2. В составе электронасосов также могут применяться комплектующие, параметры взрывозащиты которых соответствуют условиям применения электронасосов, только при условии наличия действующего сертификата соответствия, допускающего применение оборудования во взрывоопасных зонах класса 1, 2 по ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007).

Таблица 2

Наименование и тип (марка, модель) комплектующего взрывозащищенного оборудования / изготовитель	Маркировка взрывозащиты	Номер сертификата соответствия ТР ТС 012/2011
Двигатели асинхронные взрывозащищенные серий ВА132, ВА160, ВА180, ВА200, ВА225 / ООО «ПК «ВЭМЗ»	1ExdПВТ4 X	TC RU C-RU.ГБ05.B.01244
Двигатели асинхронные типа АИМ / ООО «Электромаш»	1ExdПВТ4 или 1ExdПСТ4	TC RU C-RU.ГБ05.B.01099

4.2 Обеспечение взрывозащиты

Взрывозащищенность электронасосов обеспечивается видом взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), видом взрывозащиты «защита жидкостным погружением «к» по ГОСТ 31441.8-2011 (EN 13463-8:2003) и выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

5. СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОГО ПРИМЕНЕНИЯ «X»

Знак «X» в маркировке взрывозащиты электронасосов указывает на их специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- не допускается работа электронасосов без клапана предохранительного;
- не допускается использование электронасосов вакуумного исполнения для перекачки жидкости;
- не допускается запуск и работа электронасосов без выполнения условия постоянного погружения рабочих органов в перекачиваемую жидкость;
- работа электронасосов без собственного встроенного клапана предохранительного допускается только в системе с установкой внешних клапанов.

6. МАРКИРОВКА

Маркировка, наносимая на электронасосы, включает следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- наименование и обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты;
- диапазон температуры окружающей среды и перекачиваемой жидкости при эксплуатации;
- наименование органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- специальный знак взрывобезопасности «Ex», согласно приложению 2 Технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 №711 при условии подтверждения соответствия оборудования требованиям всех технических регламентов Таможенного союза и ЕАЭС, действие которых на него распространяется и предусматривающих нанесение данного знака;
- другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые изготовитель должен отразить в маркировке.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Кузнецова Вера Алексеевна

(Ф.И.О.)

М.П.

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)