

1 Назначение

Электронасосы центробежные линейные типа КМЛ предназначены для перекачивания воды (кроме морской) из водоёмов и резервуаров промышленного и сельского водоснабжения, содержащей механические примеси не более 0,1% по объему и размером частиц не более 0,2 мм. Допускается перекачивание других жидкостей с температурой от 0 до плюс 85°С сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности.

Электронасосы не могут применяться для перекачивания взрывопожароопасных жидкостей и эксплуатироваться во взрывоопасных производствах.

ВНИМАНИЕ! Запрещается запускать электронасос “всухую”, то есть без предварительного заполнения перекачиваемой жидкостью, во избежание выхода из строя торцового уплотнения.

Запрещается погружать электронасос в перекачиваемую жидкость.

Запрещается эксплуатация электронасосов за пределами рабочей области характеристики.

Электронасосы монтируются на трубах горизонтальных, вертикальных, наклонных в любом положении и пространстве так, чтобы в случае протекания воды, она не попадала на электродвигатель.

При монтаже необходимо учесть возможные температурные расширения системы трубопроводов, которые могут воздействовать на корпус электронасоса. Желательно чтобы электронасос был смонтирован перед поворотом трубопровода или после него. В этом случае поворот трубопровода выполняет роль компенсатора.

Перед запуском система трубопроводов должна быть заполнена водой, и в ней должны быть предусмотрены пробки или краны для выпуска воздуха, слива и заполнения системы. Диаметры входного и выходного трубопроводов желательно применять равными диаметрам отверстий в патрубках электронасоса.

Направление вращения рабочего колеса по часовой стрелке, если смотреть со стороны привода.

Электронасос необходимо монтировать в таком месте системы подачи воды, чтобы при его отключении он всегда оставался заполненным.

После запуска в системах отопления в течение первых суток работы необходимо следить за температурным режимом работы электродвигателя. Если температура корпуса электродвигателя достигает 90 °С необходимо принять меры к его дополнительному охлаждению (вентиляция помещения). После стабилизации температурного режима никаких профилактических работ не проводить.

В процессе запуска в работу для того, чтобы убедиться в правильности выбранного электронасоса и правильности его монтажа необходимо проверить давление на входе и на выходе, величину подачи и потребляемую мощность.

Напор на входе в электронасос не должен быть ниже (- 3м), в случае если электронасос закачивает из заглублённой ёмкости.

Напор на выходе должен быть в пределах, рабочей области указанной на характеристике с учётом напора на входе.

Подача должна быть в пределах, рабочей области, указанной на характеристике.

Значение фактической измеренной потребляемой мощности на клеммах электродвигателя, умноженной на КПД, величина которого берётся из прилагаемых характеристик в рабочей точке, соответствующей фактической подаче и напору не должно превышать значений указанных в таблице 1 технических характеристик для соответствующего типоразмера электронасоса.

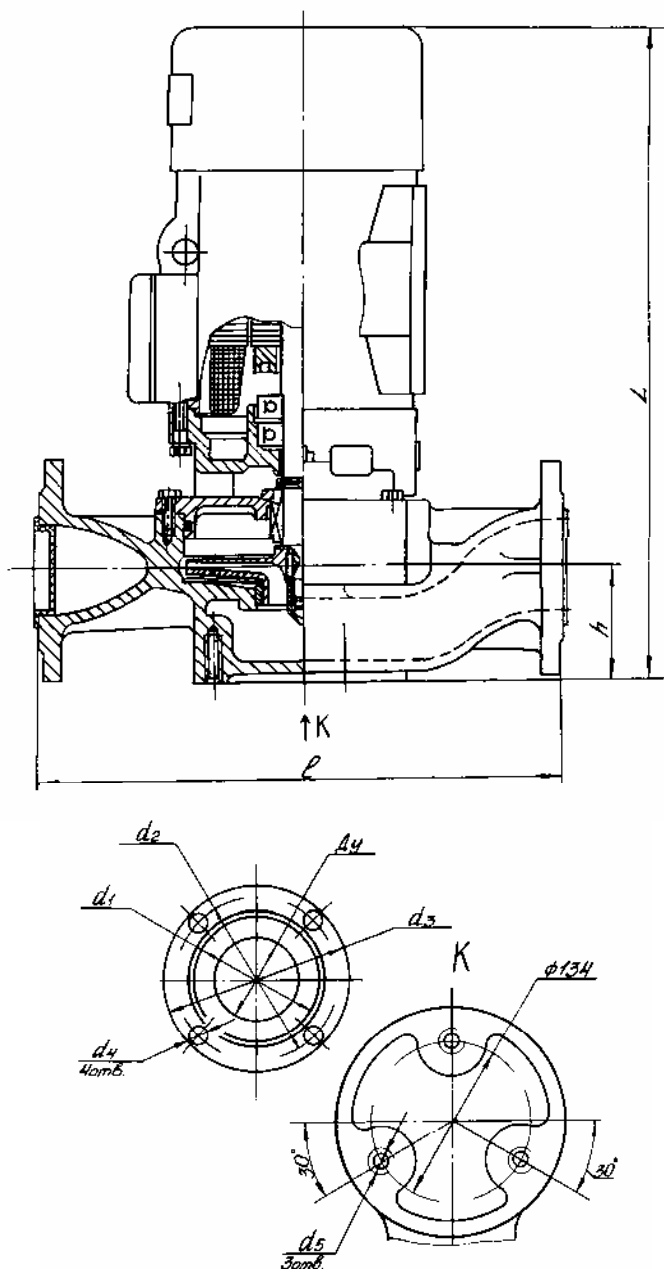
Если указанное условие выполнено, то заводом-изготовителем гарантируется длительная работа электронасоса без технического обслуживания.

Таблица 3

Типоразмер электронасоса	Размеры (мм)								
	L	h	l	Д _y	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅
КМЛ 40-40-200	486	90	425	40	88	110	150	18	M16-7H
КМЛ 50-50-125	460	110	380	50	102	125	160	18	M16-7H
КМЛ 50-50-125a	460	110	380	50	102	125	160	18	M16-7H
КМЛ 50-50-125б	460	110	380	50	102	125	160	18	M16-7H
КМЛ 50-50-160	508	103	380	50	102	125	160	18	M16-7H
КМЛ 65-65-160	475	90	380	65	110	130	160	14	M16-7H
КМЛ 65-65-160	595	118	380	65	122	154	180	18	M16-7H
КМЛ 65-65-160a	595	118	380	65	122	154	180	18	M16-7H
КМЛ 65-65-160б	595	118	380	65	122	154	180	18	M16-7H
КМЛ 80-80-160	659	145	530	80	133	160	195	18	M16-7H
КМЛ 80-80-160a	659	145	530	80	133	160	195	18	M16-7H
КМЛ 80-80-160б	659	145	530	80	133	160	195	18	M16-7H
КМЛ 80-80-200	780	145	550	80	133	160	195	18	M16-7H
КМЛ 80-80-200a	780	145	550	80	133	160	195	18	M16-7H
КМЛ 80-80-200б	780	145	550	80	133	160	195	18	M16-7H
КМЛ 100-100-160	794	162	550	100	158	180	215	18	M16-7H

4 Габаритные и присоединительные размеры электронасосов типа КМЛ

Габаритные и присоединительные размеры электронасосов указаны в таблице 3



Если указанное условие не выполняется, то возможен выход из строя обмоток электродвигателя. Для устранения необходимо попробовать отрегулировать величину подачи и давления до и после электронасоса. Если условие после регулирования не выполняется, то необходимо подобрать электронасос с другими параметрами.

2 Основные технические характеристики

Перечень запасных частей

Таблица 1

Типоразмер электронасоса	Подача, м ³ /ч (л/с)	Напор, м	КПД электронасоса, %	Допускаемый кавитационный запас, м, не более	Мощность электродвигателя, кВт	Номинальный ток, А	Масса, кг
КМЛ 40-40-200	9 (2,5)	40	55	4,5	3,0	6,1	36
КМЛ 50-50-125	12,5 (3,5)	20	55	3,5	2,2	4,6	35
КМЛ 50-50-125a	12,5 (3,5)	16	55	3,5	2,2	4,6	35
КМЛ 50-50-125б	12,5 (3,5)	12	55	3,5	2,2	4,6	35
КМЛ 50-50-160	12,5 (3,5)	32	45	3,5	3,0	6,1	38
КМЛ 65-65-160	20 (5,6)	30	59	3,8	3,0	6,1	38
КМЛ 65-65-160	25 (6,9)	32	59	3,8	5,5	10,93	80
КМЛ 65-65-160a	25 (6,9)	26	59	3,8	5,5	10,93	80
КМЛ 65-65-160б	25 (6,9)	20	59	3,8	5,5	10,93	80
КМЛ 80-80-160	50 (13,9)	32	65	4,3	7,5	14,4	140
КМЛ 80-80-160a	50 (13,9)	26	65	4,3	7,5	14,4	140
КМЛ 80-80-160б	50 (13,9)	20	65	4,3	7,5	14,4	140
КМЛ 80-80-200	50(13,9)	50	66	4,0	15	28,8	172
КМЛ 80-80-200a	50(13,9)	40	66	4,0	11	21,1	172
КМЛ 80-80-200б	50(13,9)	30	66	4,0	11	21,1	172
КМЛ 100-100-160	100(27,8)	32	68	4,0	15	28,8	180

Таблица 2

Обозначение уплотнительного кольца	Обозначение государственного стандарта или чертежа	Количество, шт., на одно изделие
219-230-30-2-3	398.00.00.05	1
140-150-46-2-3	ГОСТ 9833-73	1
140-150-46-2-3	ГОСТ 9833-73	1
140-150-46-2-3	ГОСТ 9833-73	1
160-170-46-2-3	ГОСТ 9833-73	1
160-170-46-2-3	ГОСТ 9833-73	1
160-165-36-2-3	ГОСТ 9833-73	1
160-165-36-2-3	ГОСТ 9833-73	1
160-165-36-2-3	ГОСТ 9833-73	1
170-180-46-2-3	ГОСТ 9833-73	1
170-180-46-2-3	ГОСТ 9833-73	1
170-180-46-2-3	ГОСТ 9833-73	1
220-230-46-2-3	ГОСТ 9833-73	1
220-230-46-2-3	ГОСТ 9833-73	1
220-230-46-2-3	ГОСТ 9833-73	1
185-180-36-2-3	ГОСТ 9833-73	1

Примечания

1. Допустимые отклонения напора от плюс 5 % до минус 5 %
2. Частота вращения – 2900 об/мин
3. Частота тока питающей сети – 50 Гц
4. Напряжение сети – 380 В
5. Тип сети – трёхфазная

3 Рабочие характеристики электронасосов типа КМЛ

